



Spoutbeutel

Wirtschaftliches und nachhaltiges Gesamtkonzept Recyclingfähige Spoutbeutel für Heißabfüllung und Pasteurisation

Die optimale Lösung in Bezug auf Recyclingfähigkeit, Verarbeitbarkeit und Produktschutz

Die nachhaltigen SÜDPACK Folien sind perfekt auf Beutelverpackungsmaschinen von SN Maschinenbau abgestimmt und können sicher und effizient zu Beuteln mit Spouts verarbeitet werden. Dadurch wird höchste Produktqualität und Packungssicherheit gewährleistet, wobei die Beutelqualität der Qualität vorgefertigter Beutel in nichts nachsteht. Bei der Entwicklung der nachhaltigen Folien greift SÜDPACK auf eine langjährige Expertise, insbesondere im Bereich von innovativen Siegelschichten zurück.

Recyclingfähigkeit

Die recyclingfähige Folienlösung ist für die Heißabfüllung und Pasteurisation geeignet. Aufgrund ihrer Monostruktur sind die PP-basierten Pure-Line Folien zu 96 %* recyclingfähig. In Kombination mit einem PP-basierten Spout kann ein recyclingfähiger Standbodenbeutel hergestellt werden, der die technischen Anforderungen ebenso erfüllt wie Standbodenbeutel aus konventionellen Materialien. Darüber hinaus ist der CO₂-Fußabdruck der PP-basierten Monofolie um bis zu 57 % niedriger als der von konventionellen Folienverbunden – bei gleichbleibendem Produktschutz. Eine weitere Optimierung des CO₂-Fußabdrucks kann durch den Einsatz der innovativen SPQ-Technologie erzielt werden.

*zertifizierte Recyclingfähigkeit nach cyclos-HTP

Sichere Verarbeitung und hohe Prozesssicherheit

Die Folien sind mit einer Siegelschicht mit optimierter Siegelanspringtemperatur (SIT) ausgestattet. Durch die Kombination mit einem hitzeresistenten Trägermaterial bietet die Folie ein breites Verarbeitungsfenster. Dies ermöglicht eine sichere und effiziente Verarbeitung im Verpackungs- und Abfüllprozess sowie ein problemloses Einsiegeln entsprechender Spouts. Die exzellente Siegelnahtfestigkeit führt zu einer ausgezeichneten Packungsqualität, die in einer maximalen Dichtigkeit und Platzdruckfestigkeit der Beutel resultiert.

Produktschutz und verlängerte Haltbarkeit

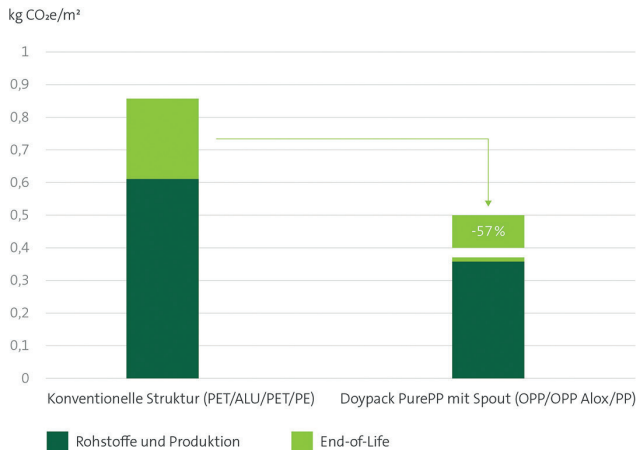
Die PP-basierten Folien von SÜDPACK sind mit Hochbarriere für einen optimalen Produktschutz ausgestattet. Je nach dem zu verpackenden Produkt können die Barrieren gegen Wasserdampf, Sauerstoff und UV-Licht individuell ausgelegt werden. Aufgrund ihrer Hitzebeständigkeit sind sie für die Heißabfüllung sowie für die Pasteurisation geeignet, wodurch eine verlängerte Haltbarkeit der Produkte erzielt werden kann. Darüber hinaus unterstützt die hohe Dimensionsstabilität unserer Folie, auch unter wechselnden Bedingungen, einen sicheren Verarbeitungs- und Abpackprozess.

Anwendungen

- Fruchtpürees sowie Pastöse oder flüssige Lebensmittel
- Heißabfüllung und/oder Pasteurisation

Reduzierter CO₂-Fußabdruck*

Betrachtet man den gesamten Lebenszyklus der Folie, liegt der CO₂-Fußabdruck der PurePP Folie um 57 % niedriger im Vergleich zur konventionellen Struktur (PET/ALU/PET/PE).



Weitere Informationen zu unseren Verpackungslösungen finden Sie hier

Technische Daten

Barriere

Sauerstoffdurchlässigkeit (OTR): $\leq 1 \text{ cm}^3 / \text{m}^2 \text{ 24h}$

Wasserdampfdurchlässigkeit (WVTR) $\leq 1 \text{ g} / \text{m}^2 \cdot \text{d}$

Dicke Flächengewicht

116 μm
106 g/m^2

Breites Verarbeitungsfenster

120-160 °C Siegeltemperatur

Reißfestigkeit (MD*) Reißfestigkeit (CD**)

$> 90 \text{ N}/15 \text{ mm}$
 $> 100 \text{ N}/15 \text{ mm}$

Reißdehnung (MD*) Reißdehnung (CD**)

$> 60 \%$
 $> 40 \%$

Verbundhaftung

$> 2,5 \text{ N}/15 \text{ mm}$ vor und nach Pasteurisation

Siegelnahtfestigkeit

$> 50 \text{ N}/15 \text{ mm}$

*MD = Machine Direction | **CD = Cross Direction